

SIEMENS



SINUMERIK 808D SINUMERIK 808D ADVANCED

Desempeño sobresaliente. Simplemente inteligente.
CNC perfectamente preconfigurado para máquinas básicas estándar.

siemens.com/sinumerik

Answers for industry.

Tres años de garantía*

Después de que el sistema SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED sea entregado, si hay algún problema de calidad durante el periodo de garantía relacionado a los componentes, tales como el CNC, controlador de los servo, motor o cables, entonces Siemens reemplazará la parte y el servicio asociado en el sitio sin cargo.

support.automation.siemens.com



* Período de garantía estándar: 24 meses desde el primer envío del paquete de equipamiento desde la fábrica Siemens.
Período de garantía extendida: 36 meses desde el primer envío del paquete de equipamiento desde la fábrica Siemens, cuando el registro es completado dentro del periodo de garantía estándar.

SINUMERIK 808D y SINUMERIK 808D ADVANCED

Desempeño sobresaliente. Simplemente inteligente.
CNC perfectamente preconfigurado para las
máquinas estándar básicas

Contenido

Garantía	02
Sistemas de máquinas herramienta Siemens	04
Aplicaciones	05
Controladores CNC	06
Hardware y propiedades del sistema	07
Motores y accionamientos	09
Desempeño del CNC	10
Operación y programación	12
Soporte	17
Datos técnicos	18





Sistemas de máquinas herramienta Siemens

Sistemas de máquinas herramienta Siemens - Su compañero para máquinas herramienta

Un compañero fuerte para el ambiente de las máquinas herramienta

El CNC SINUMERIK ha estado estableciendo estándares en el mercado de las máquinas herramienta por más de 50 años. Con la potencia y la innovación de un equipo de desarrollo único y experimentado en la industria, Siemens está ahí para asegurar que las máquinas herramienta altamente productivas, también puedan ser implementadas en un futuro basadas en los sistemas de control SINUMERIK. Sumado a la innovación, la calidad es lo primero y principal, y basados en mejoras constantes en desarrollo, producción y pruebas de procesos, aseguramos máxima disponibilidad de los productos tanto de software como de hardware.

Organización global

Con redes de negocios estrechamente engranadas, servicios y lugares de entrenamiento, así como facilidades de producción internacional, los sistemas de máquinas herramienta Siemens, están organizados óptimamente para la venta mundial de máquinas herramienta. Aquí, nuestra propia tecnología y centros de aplicación (TACs) prueban nuestra tecnología, y aseguran la ergonomía de nuestro software de CNC en su uso práctico. Además, Siemens es pionero cuando se trata de sustentabilidad y eficiencia energética ya que los sistemas de máquinas herramienta Siemens, juegan un rol líder en las cuestiones referidas a los equipamientos con un uso eficiente de la energía para máquinas herramienta.

SINUMERIK 808D y SINUMERIK 808D ADVANCED los niveles iniciales de CNC para máquinas estándar básicas

Con SINUMERIK 808D y SINUMERIK 808D ADVANCED, lo último en tecnología CNC, está disponible para máquinas básicas de torneado y fresado estándar. Sin mencionar que Siemens también asegura que los CNC de nivel inicial, tengan el máximo nivel de robustez. Esto significa placas electrónicas recubiertas y ensamblado bajo estrictas normas de calidad alemanas. Con más de 50 años de experiencia en tecnología CNC, SINUMERIK garantiza el máximo desempeño en mecanizado. De hecho, SINUMERIK 808D y SINUMERIK 808D ADVANCED también continúan esta larga tradición, ofreciendo lo más reciente en arquitectura de sistema de CNC. Ya que SINUMERIK 808D y SINUMERIK 808D ADVANCED son miembros de la familia SINUMERIK, los operadores disfrutan de los beneficios de la operación y programación de CNC completamente compatible.

Pequeño, robusto, simple... simplemente inteligente



Robusto y amigable con el usuario

Gracias al diseño de CNC basado en paneles, SINUMERIK 808D y SINUMERIK 808D ADVANCED reduce el número de sistemas de interface al mínimo. Junto con un grado de protección IP65 en el panel frontal, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED ofrece una larga vida de servicio, incluso en condiciones climáticas adversas. Sumado a su robustez, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED se distingue como resultado de sus características amigables. Las llaves mecánicas, garantizan la máxima conveniencia cuando se ingresan parámetros diariamente. Los atajos del panel y teclas configuradas, hacen que la operación del CNC totalmente intuitiva. Por último pero no menos importante, pueden transferirse datos a través del puerto USB ubicado en el panel frontal. Y lo que es sumamente importante en ambientes de mecanizado: se garantiza un grado de protección IP65 completo cuando se cubre el panel frontal.

Preconfigurada para máquinas básicas de torneado y fresado estándar

El torneado con SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED ofrece exactamente lo que los tornos básicos estándar requiere - una gran precisión de contorno junto con un gran desempeño dinámico. Esto garantiza la máxima productividad de la máquina, especialmente cuando se trata de la producción en masa típica de piezas torneadas. Con la versión de fresado, el SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED se adecua perfectamente a los centros de mecanizado verticales. Gracias a la función de superficie avanzada, el fresado SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED puede ser usado para mecanizar moldes básicos. Consecuentemente, SINUMERIK 808D y SINUMERIK 808D ADVANCED tiene un radio de rango y precio imbatible cuando se trata de equipar máquinas herramienta básicas, para aplicaciones estándar de fresado.



Con un concepto de hardware inteligente, robusto y fácil de usar, SINUMERIK 808D y SINUMERIK 808D ADVANCED establecen el punto de referencia al momento de referirse a máquinas básicas para torneado y fresado estándar.

SINUMERIK - un catálogo de CNC para el ambiente de las máquinas herramienta global



SINUMERIK 808D / SINUMERIK 808D ADVANCED

- CNC compacto basado en paneles
- Tecnologías: torneado y fresado
- Hasta 5 ejes / husillos
- Un canal de mecanizado
- Display color de 7.5"
- PLC SIMATIC S7-200

SINAMICS V60

SIMOTICS
S-1FL5

SINAMICS V70

SIMOTICS
S-1FL6

SINUMERIK
808D

SINUMERIK
808D
ADVANCED

Clase inteligente

SINUMERIK 828D / SINUMERIK 828D BASIC

- CNC compacto basado en paneles
- Tecnologías: torneado y fresado
- Hasta 8 ejes / husillos
- 1 canal de mecanizado
- Display color de 8.4" / 10.4"
- PLC SIMATIC S7-200

SINAMICS S120

SINAMICS S120 Combi

SINUMERIK
828D BASIC

SINUMERIK
828D

Clase compacta

SINUMERIK 840D sl

- CNC modular, basado en controladores
- CNC con tecnologías múltiples
- Hasta 93 ejes / husillos
- Hasta 30 canales de mecanizado
- Concepto de panel modular con display color de hasta 19"
- PLC SIMATIC S7-300

SINAMICS S120
Combi

SINAMICS S120

SINUMERIK
840D sl BASIC

SINUMERIK
840D sl

Clase premium

Un vistazo general de la PPU (Unidad de Panel de Procesamiento)

Comunicativo:

- USB en el panel frontal (IP65)
- Interface serial RS232C
- RJ45 Ethernet en la parte trasera (solo SINUMERIK 808D ADVANCED)



Visualización óptima:

- Display color LCD de 7.5" con resolución 640x480

Control amigable:

- Disposición de teclado específico para la tecnologías
- Teclas con membrana protectora



Proceso seguro:

- Número de herramienta en display LED
- MCP con switch rotativo para alimentación y anulación de ejes/husillo



Robusto:

- Sin ventilador
- Sin disco rígido

Mantenimiento amigable:

- Sin baterías
- Carga continua de datos basada en tecnología NV-RAM (sólo SINUMERIK 808D ADVANCED)
- Grado de protección IP65 en el frente

SINUMERIK 808D ADVANCED y SINUMERIK 808D - escalonamiento óptimo en el nivel inicial



SINUMERIK 808D y SINUMERIK 808D ADVANCED ofrecen un amplio rango de desempeño para las máquinas de nivel inicial. Con tecnología de control de bus, SINUMERIK 808D ADVANCED junto con SINAMICS V70 y SIMOTICS S-1FL6 garantizan un alto desempeño de sistema.

SINUMERIK y SINUMERIK 808D ADVANCED, ofrecen un alto rango de desempeño/costo para máquinas básicas estándar.

SINAMICS y SIMOTICS - las centrales de poder detrás de escena

Desempeño

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Torque nominal 1.9 - 40 Nm ■ Entrada de línea de control 400 V ■ Sobrecarga hasta 300% ■ 2 opciones de encoder: Encoder incremental con 2500 ppr Encoder absoluto con resolución de 20 bits ■ Velocidad de motor hasta 4000 rpm ■ Torque seguro inhabilitado (STO) ■ Grado de protección IP65 	SINAMICS V70 SIMOTICS S-1FL6
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Torque nominal 4 - 10 Nm ■ Entrada de control de línea 220 V ■ Sobrecarga 200% ■ Encoder incremental con 2500 ppr ■ Velocidad de motor 2000 rpm ■ Grado de protección IP54 	SINAMICS V60 SIMOTICS S-1FL5

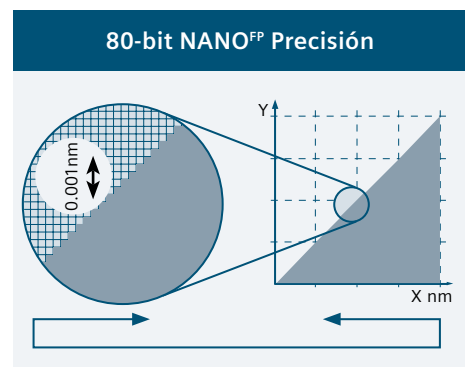
SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED en conjunto con los controladores SINAMICS y los motores SIMOTICS están óptimamente diseñados para abarcar los requerimientos de las máquinas básicas de torneado y fresado estándar

Alto desempeño dinámico y precisión que sorprenden, para máquinas básicas de torneado y fresado

Integrados con características innovadoras, SINUMERIK 808D y SINUMERIK 808D ADVANCED, ofrecen una precisión de trabajo y eficiencia de corte imbatibles, las cuales solo suelen esperarse de sistemas CNC más sofisticados.

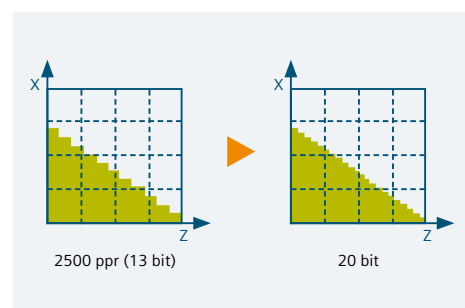
Máxima precisión

Como resultado de la precisión 80-bit NANO^{FP}, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED, ofrece una precisión de cálculo en el rango nanométricos, mucho más allá de lo que incluso las máquinas herramienta de alto nivel pueden lograr. Ambos CNC también incluyen una función de limitación de movimientos violentos inteligente. La característica de este perfil de aceleración en forma de campana, no solo garantiza comportamiento de camino suave, sino que también reduce el estrés en el sistema mecánico de la máquina. Consecuentemente, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED garantiza máxima precisión de trabajo.



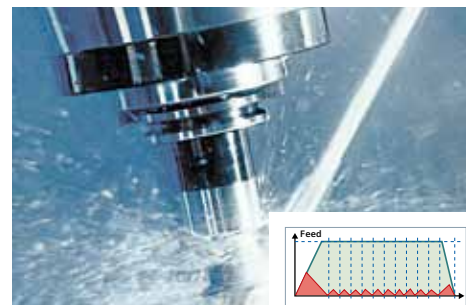
Comunicación de posición de alta resolución

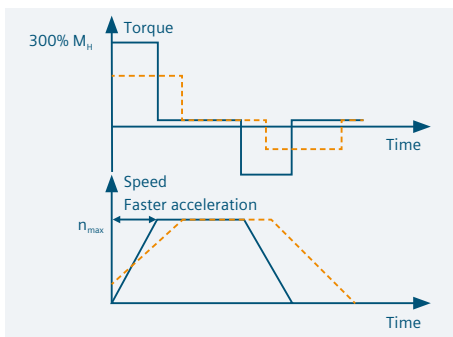
Los motores SIMOTICS S-1FL6 soportan encoder incrementales de 2500 ppr al igual que encoders absolutos de 20-bits, los cuales comunican de manera precisa la posición actual de los motores. Esto asegura alta precisión y una calidad de superficie óptima en la pieza terminada.



Preparados para moldeo

Las aplicaciones de moldeo, son el desafío más grande para las fresadoras. Para poder permitir que formas libres sean mecanizadas, SINUMERIK 808D ADVANCED incluye superficies avanzadas, con algoritmos de previsión innovadores y comprensión dinámica de bloques lineales y circulares. Esto significa que superficies suaves, pueden ser logradas cuando se lleva a cabo el fresado línea por línea de moldes.





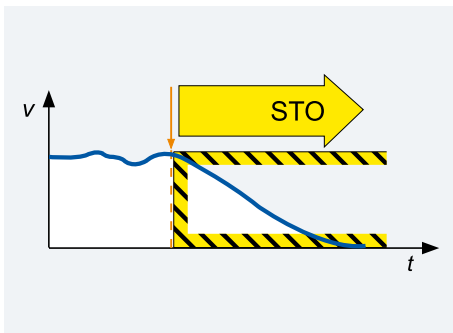
Alta velocidad

El motor SIMOTICS S-1FL6 tiene una velocidad máxima de 4000 rpm, para que los ejes puedan ser operados hasta su límite físico. Gracias a la capacidad de sobrecarga a un 300% del controlador SINAMICS V70 y el motor SIMOTICS S-1FL6, acelerar y desacelerar más rápido, es posible con SINUMERIK 808D ADVANCED. Como resultado, los tiempos de operación sin corte de las máquinas básicas son reducidos y se logra mayor productividad.



Optimización de máquinas inteligentes

Con la función testeada de Ajuste Automático de Servos (AST), los usuarios pueden optimizar la máquina fácilmente usando el sistema SINUMERIK 808D ADVANCED. A través de la selección de la estrategia de torneado, los parámetros de control del CNC son optimizados automáticamente de acuerdo con la condición de la máquina. Entonces, las máquinas básicas estándar, pueden ser optimizadas para abarcar aplicaciones que demanden un alto desempeño dinámico.



Protección para hombre y máquina

La función de variadores Safe Torque Off (STO), previene los movimientos inesperados a través de protección de doble canal, la cual cumple con los estándares de seguridad europea (CE, SIL3). SINUMERIK 808D ADVANCED junto con SINAMICS V70, significa que ahora esta función de seguridad, puede ser integrada en máquinas básicas.



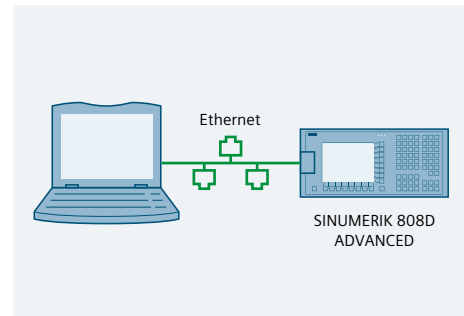
Operación como una PC

La interface SINUMERIK Operate BASIC tiene muchas características útiles, brindando la misma apariencia que una PC.

Comunicaciones sencillas via USB o Ethernet*

La puesta en marcha de la máquina y la administración de programas de piezas, se vuelve sencilla con los USB de alta velocidad e interface Ethernet. Por ejemplo, la puesta en marcha en serie de máquinas puede ser llevada a cabo usando una memoria USB, y los programas pieza pueden ser administrados en una PC.

* La interface Ethernet solo esta disponible para SINUMERIK 808D ADVANCED.



Manejo de archivos al estilo de la PC

Con SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED, los programas de piezas en memoria, con líneas y nombres en forma de números crípticos, son cosa del pasado. Los programas de pieza, pueden ser ubicados con nombres significativos y la memoria del CNC puede ser fácilmente estructurada usando subcarpetas, al igual que en una PC.



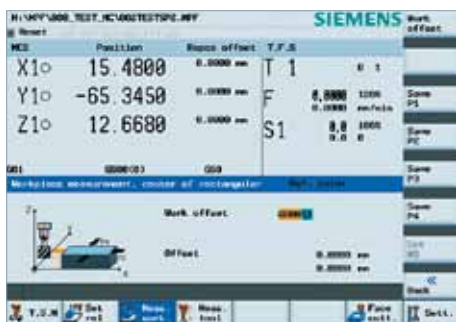
Atajos convenientes

Para poder abrir los las pantallas HMI más comunes, tales como la lista de offset de herramientas o el Administrador de Programas, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED ofrece atajos en el panel del operador. Además, las características del HMI, están conectadas a convenientes atajos. Con Ctrl+P por ejemplo, las capturas de pantalla del HMI pueden ser guardadas como mapas de bits en la memoria USB o Ctrl+S generar un archivo de soporte completo del sistema CNC.



Soporte óptimo para operaciones del día a día

El proceso de mecanizado en si mismo, no es el único factor influyente cuando se trata de la productividad general. El tiempo de instalación también juega un rol. Por ejemplo, determinar los parámetros iniciales o las dimensiones de la herramienta, es decisivo para el tiempo de mecanizado general. SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED ofrece una serie completa de características inteligentes que reducen esos tiempos no productivos.



JOG inteligente

El modo JOG común ciertamente, no es el adecuado cuando se trata de preparar el trabajo de mecanizado. Como consecuencia, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED ofrece características adicionales de JOG inteligente: una herramienta soportada completamente de manera gráfica junto con sondeo de la pieza de trabajo y ciclos de cortado. Estas permiten a las piezas brutas ser preparadas sin tener que crear un programa de pieza. También funciones de máquina simples, como activación del refrigerante o la selección de la gama de cabezal, pueden ser modificados sin tener que ingresar en los crípticos códigos G.



Manejo de herramientas

El manejo preciso de los datos de herramienta es muy importante para poder garantizar la máxima confiabilidad de proceso. Como consecuencia, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED ofrece manejo de herramientas claramente estructurado e intuitivo. Las herramientas son mostradas con íconos de herramientas fáciles de entender, y los datos de desgaste de la herramienta pueden ser ingresados para asegurar la alta calidad de la pieza de trabajo.



Mejor soporte integrado con startGUIDE

StartGuide en SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED provee soporte de ingeniería y producción desde ventas, hasta operación y programación durante todos los escalones de proceso de la máquina. El ayudante de puesta en marcha de startGUIDE, incluye un ayudante interactivo gráfico para puesta en marcha de máquinas. El ayudante de ventas ayuda la compra de herramientas para la máquina mostrando una presentación de diapositivas con argumentos para el CNC SINUMERIK y para la máquina. El ayudante de operación enseña a los usuarios como operar SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED con la ayuda de una guía gráfica.

Perfecto en todos los estilos de programación del CNC

Los distintos operadores requieren distintos estilos de programación del CNC. Por un lado, los operadores usan el estilo ISO de programación del CNC, por otro lado, ciertas industrias, tales como la automovilística o simplemente operadores que necesitan mas flexibilidad y características tecnológicas, piden un lenguaje de programación del CNC mas moderno. Para abordar estas demandas, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED incluye 2 estilos diferente de programación del CNC.

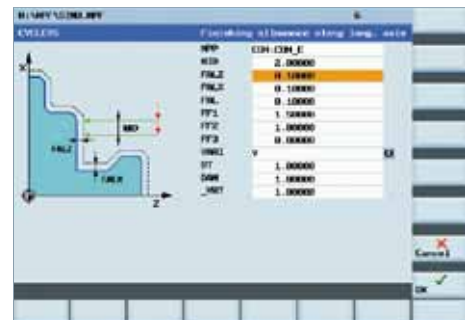
Programación del CNC en estilo ISO

SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED ofrece el lenguaje de programación en código ISO común. Esto permite a los programadores familiarizados con sistemas CNC basados en ISO, hacer la transición a SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED. Sumado a los códigos G estándar, tales como G01, G02, ciclos fijos como el G81 o G74 también están disponibles. Si un operador requiere mas características tecnológicas, los códigos ISO estándar pueden ser mezclados con controles de alto nivel del SINUMERIK. Esto hace fácil de explorar y entender lo útil de las características tecnológicas provistas por SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED



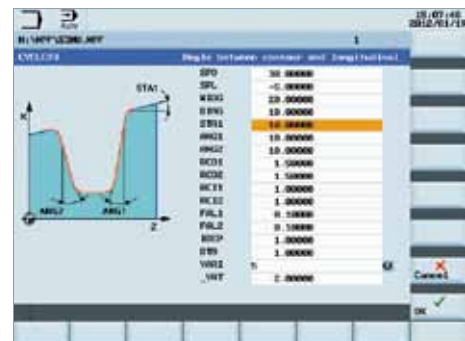
SINUMERIK lenguaje del CNC de alto nivel

Ademas de los códigos ISO estándar, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED ofrece el lenguaje CNC SINUMERIK de alto nivel, el cual se ha establecido a si mismo a nivel mundial. Esto extiende el alcance tecnológico así como la flexibilidad. Ademas de los códigos G estándar, comandos del CNC significativos para calculos y transiciones de coordenadas, son provistas. Un amplio rango de ciclos de tecnología están disponibles en la forma del programa GUIDE BASIC. Las pantallas con ingreso completamente gráfico, soportan perfectamente los ingresos de parámetros de los ciclos tecnológicos.



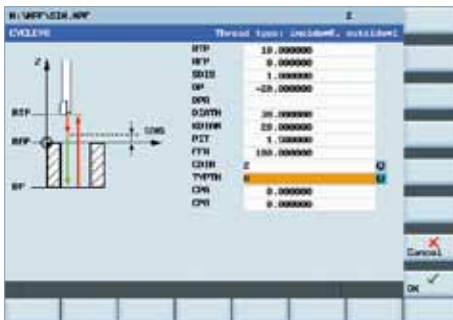
Ciclos de tecnología para torneado

Para poder apalancar completamente la tecnologia de los tornos, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED incluye un paquete de ciclos de torneado de los mejores en su clase. Funciones muy valiosas estan integradas, tales como mecanizado estándar de contornos, surcos, cortado de varios tipos de hilos, e incluso un poderoso ciclo de removedor de materia de contorno. Estos ciclos permiten el desempeño optimo a ser obtenido de los tornos con solo unos pocos parámetros.



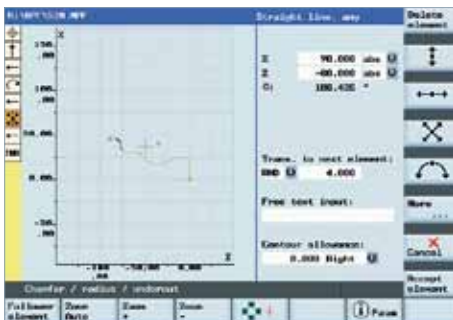
Máxima tecnología y soporte de programación del CNC

Con un amplio rango de ciclos tecnológicos, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED ofrece el desempeño tecnológico en su clase. Los programas del CNC pueden ser generados muy eficientemente gracias a las características de ayuda inteligente como el cálculo de contornos y el poderoso programa de simulación del CNC.



Ciclos tecnológicos para el taladrado y el fresado

Quando se trata de operaciones de taladrado y fresado, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED es un ejecutante de punta. La perforación, el centrado, el taladrado, el fresado de roscas y el mecanizado de bolsillos no son problema. Incluso hay un ciclo de máquina para soportar el ingreso de parámetros para aplicaciones de moldeado de alta velocidad. Y lo mejor esta por venir: las operaciones de taladrado y fresado pueden ser conectadas a una variedad de posiciones de diseños, y por supuesto, con pantallas de ingreso gráfico.



Computadora de contorno

Usando la computadora de contorno integrada, incluso los contornos complejos pueden ser directamente creados en el CNC sin requerir un sistema CAD/CAM. Una calculadora de bolsillo no es requerida ya que la computadora de contorno calcula elementos de contornos parcialmente definidos automáticamente.



Simulación

Para poder garantizar la mayor confianza de proceso, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED ofrece una poderosa rutina de simulación. Con sus "gráficos sólidos", la simulación muestra perfectamente como la pieza bruta es mecanizada y el material es removido. La simulación puede ser usada para chequear el programa antes del mecanizado y durante el mismo, para mostrar el camino de la herramienta cuando es difícil de ver la operación de mecanizado, por ejemplo como el resultado de refrigerante o vapores y niebla.

El mejor apoyo de operador en su clase - Tanto integrado como offline

Con una ayuda sensible al contexto integrado, SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED ofrece una característica única para aprender, explorar y simplificar las operaciones de mecanizado CNC con solo pulsar un botón. Gracias a SINUMERIK 808D en PC, aprender CNC y la programación offline, pueden ser hechas convenientemente en la PC. Los clientes también pueden elegir, una variedad de materiales de entrenamiento en que esten interesados.

Ayuda integrada sensible al contexto

Los tiempos de tener que sentarse en frente del CNC hojeando un montón de papeles son cosa del pasado. SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED provee información comprensiva sensible al contexto, con solo presionar el botón de información en el panel del operador.



Material de entrenamiento multimedia

Hay una variedad de opciones que los operadores tienen cuando se trata de aprender acerca del SINUMERIK 808D / 808D ADVANCED. Un video tutorial y una documentación de entrenamiento bien organizada que explica paso a paso cuan fácil es llevar el diseño a su fase final.



SINUMERIK 808D en PC

SINUMERIK 808D en PC ofrece aprendizaje, entrenamiento y programación offline en el escritorio. Un Kernel CNC real SINUMERIK y una interface SINUMERIK Operate BASIC operador real, permiten una completa operación de CNC y programación del CNC. Con su panel de control de máquina basado en software completamente operable, SINUMERIK 808D en PC tiene la misma apariencia que una máquina real y lo que lo hace especialmente interesante es que el software SINUMERIK 808D en PC puede ser descargado gratuitamente desde:

www.siemens.com/cnc4you





Competencia tecnológica completa

Con un equipo extremadamente calificado de maquinistas, entrenadores e ingenieros de servicio, Siemens ayuda a optimizar los procesos de mecanizado y mantiene la producción ejecutándose continuamente y a máxima velocidad.



Entrenamiento SINUMERIK

SITRAIN ofrece entrenamiento profesional para operación, programación, puesta en marcha y mantenimiento de los controles SINUMERIK en más de 50 países alrededor del mundo.

www.siemens.com/sitrain



Servicio y soporte en el lugar

Nuestros técnicos de servicio y mantenimiento, están siempre disponibles para mantener su producción ejecutándose continuamente. Su excelente entrenamiento técnico y rápidos tiempos de respuesta, aseguran que los tiempos de parada de las máquinas sean llevados al mínimo.

Nuestros expertos globales pueden ser encontrados visitando:

www.siemens.com/sinumerik



Siempre cerca: centros de tecnología y aplicación

Empleamos especialistas de mecanizado altamente calificados en nuestra tecnología y centros de aplicación (TAC), están disponibles para dar consejos y soporte a toda hora. Consideramos nuestros TAC mundiales como "lugares de nacimiento" para nuestros avances tecnológicos, para garantizar que todas las funciones del CNC estén perfectamente ideadas para el uso práctico y que son tan amigables con el usuario como sea posible.

Para más información visite:

www.siemens.com/cnc4you

Datos técnicos

	SINUMERIK 808D	SINUMERIK 808D ADVANCED
	PPU141.1	PPU16x.2
Configuración		
Diseño mecánico	Basado en panel	
Operación con SINAMICS V60 y SIMOTICS S-1FL5 vía interface pulso/dirección	●	–
Operación con SINAMICS V70 y SIMOTICS S-1FL6 vía interface controlador buss	–	●
Máximo número de ejes	4	5
(+/-)10V interface analógica para ejes	●	●
Memoria CNC del usuario	1.25 MB	
Memoria CNC del usuario adicional en memoria USB	●	●
Tamaño del display (display color TFT)	7.5"	
Control de adaptación a PLC	Basado en S7-200	
Transferencia de datos estándar RS232C	●	●
Transferencia de datos estándar vía USB	●	●
Transferencia de datos estándar vía Ethernet	–	●
Número de entradas y salidas digitales	72 / 48	72 / 48
Interface de sondeo de herramienta	●	●
Funciones de ejes		
Aceleración con limitación de sobreimpulso.	●	●
Servo control dinámico en el controlador	–	●
Motor de alimentación, velocidad máxima	2000 rpm	Hasta 4000 rpm
Capacidad de sobrecarga del motor y controlador	200%	Hasta 300%
Encoders incrementales 2500 ppr son soportados	●	●
Encoders absolutos de 20-bits son soportados	–	●
Interpolación		
Interpolación de ejes, hasta (torneado/fresado)	3 / 4	3 / 4
Línea recta, círculo, hélice	●	●
Corte de rosca con paso constante o variable	●	●
Roscado rígido	●	●
Superficies avanzadas	Fresado	
Previsión, número de bloques (torneado/fresado)	1 / 50	1 / 50
Compresor	–	●
Acoplamiento		
Par de ejes sincrónicos (básica pórtico)	–	●
Transformaciones		
Transformación de cara/superficie periférica (TRANSMIT / TRACYL sin eje Y)	–	●

	SINUMERIK 808D	SINUMERIK 808D ADVANCED
	PPU141.1	PPU16x.2
Arquitectura sincrónica SINUMERIK		
Subprogramas asincrónicos ASUB	●	●
Compensaciones		
Compensación de barra invertida y husillo	●	●
Compensación de husillo bidireccional	–	●
Compensación de fricción	–	●
Herramientas		
Número de herramientas/ejes cortantes en la lista de herramientas, hasta:	64 / 128	64 / 128
Herramienta accionada para torneado	–	●
Operación del CNC		
SINUMERIK Operate BASIC	●	●
Función T, S, M en JOG	●	●
Herramienta guiada por gráfico/ medición de pieza en JOG	●	●
Búsqueda de bloque con cálculo (posiciones, T, S, F, M)	●	●
SINUMERIK 808D en PC (puede ser descargado gratuitamente)	●	●
Programación del CNC		
Lenguaje de programación CNC SINUMERIK con elementos de lenguaje de alto nivel	●	●
Lenguaje de programación CNC código ISO con ciclos fijos	●	●
ProgramGUIDE BASIC (soporte de ciclos tecnológicos)	●	●
Ciclos de tecnología para perforado, fresado y torneado	●	●
Computadora de contorno	●	●
Simulación CNC en 2D y grabación simultánea (simulación en tiempo real)	●	●
Optimización y diagnóstico integrado		
Sistema de ayuda sensible al contexto	●	●
Diagnóstico de red y señal integrados	●	●
Optimización de control y servos integrado (AST)	–	●
Controlador de puesta en marcha y diagnóstico integrado	–	●
Servicio de planeación	●	●
Funciones de seguridad		
Torque seguro desactivado (basado en controlador)	–	●
Arquitectura abierta		
HMI extendida personalizada (XML sencillo)	●	●
Ciclo de usuario	●	●

– no disponible ● disponible (ciertas funciones están disponibles como opciones de CNC, por favor pregunte a su fabricante de máquinas herramienta)

Todo sobre el CNC SINUMERIK puede ser encontrado en la web

www.siemens.com/sinumerik

Aprenda más sobre nuestras soluciones para máquinas herramienta

► Información detallada acerca de nuestros productos y servicios



Sujeto a cambios sin previo aviso
Referencia: E20001-A1560-P610-V1-7800
Impreso en Argentina
© Siemens AG 2014

Este prospecto contiene sólo descripciones generales o prestaciones que en el caso de aplicación concreto pueden no coincidir exactamente con lo descrito, o bien haber sido modificadas como consecuencia de un ulterior desarrollo del producto. Por ello, la presencia de las prestaciones deseadas sólo será vinculante si se ha estipulado expresamente al concluir el contrato.

Todos los nombres de productos pueden ser marcas registradas o nombres protegidos de Siemens AG u otras empresas proveedoras cuyas cuyo uso por terceros para sus fines puede violar los derechos de sus titulares.

Síguenos en:
twitter.com/siemensindustry
youtube.com/siemens

Datos de contacto de Siemens Argentina

E-mail: contacto-industria.ar@siemens.com

Buenos Aires

Julián Segundo Agüero 2830
(B1605EBQ) Munro, Vicente López
Teléfono: 54 11 5432 6000

Bahía Blanca

Belgrano 133 Piso 1, Oficina 3
(B8000IJC) Bahía Blanca
Teléfono: 0291 455 6141

Córdoba

Boulevard Dr. Arturo Illia 356
(X5000ASQ) Córdoba
Teléfono: 0351 427 6700

Mendoza

Av. Gral. San Martín 988 1P
(M5500AAW) Mendoza
Teléfono: 0261 405 5900

Rosario

Tte. Gral. Pablo Ricchieri 750
(S2002LPP) Rosario
Teléfono: 0341 437 0321

Resistencia

juan.veppo@siemens.com

Neuquén

sandro.durand@siemens.com

Mar del Plata

angel.lebele@siemens.com

Salta

daniel.monfort@siemens.com

Comodoro Rivadavia

luis.ciarlantini@siemens.com

Siemens AG
Industry Sector
Motion Control Systems

Centro de Atención al Cliente (CAC)

Teléfonos: 0800 444 0127 / 0128

Hotline Técnica

support.aan.automation@siemens.com
Teléfono: 0810 333 2474 (opción 3)
Lunes a Viernes de 8:30 a 17:30 hs.

SITRAIN

Centro de formación profesional
sitrain.ar@siemens.com
Teléfono: 0800 999 7246
www.siemens.com.ar/sitrain

Siemens Cerca Web

Presentaciones online gratuitas

Martes y Jueves de 10:00 a 11:00 hs.

www.siemens.com.ar/industry

Links de interés > Siemens Cerca Web